

<p>2A</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L-1</math> (<math>f \geq 1</math>)</li> <li>• <math>B \geq L-F+2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>d \geq 0.5</math></li> </ul>           ◎頂料型沖頭時 <math>d \geq d_{min}</math> </p> <p>《<math>d = P - 2(L-F)\tan A</math>》</p>	<p>3A(1/200反錐形)</p> <p>◎PKC不適用</p>	<p>4A</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>S \geq 2</math></li> <li>• <math>B \geq S+f+2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> </ul> </p> <p>《<math>f = \sqrt{10(P-V) - (P-V)^2/4}</math>》</p>	<p>6A(剪切角度)</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>0 &lt; A \leq 15^\circ</math></li> <li>• <math>B \geq P \tan A + 2</math></li> </ul>           ◎LKC不適用 ◎追加加工KC(止迴加工)的位置         </p>
<p>2B</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>0.5 \leq R \leq (P-0.5)/2</math></li> </ul>           ◎頂料型沖頭時 <math>0.5 \leq R \leq (P-d_{min})/2</math> </p>	<p>3B</p> <p>• <math>B \geq (P/2) + 2</math> (<math>b \geq 2</math>)</p>	<p>4B</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>R &gt; P/2</math></li> <li>• <math>B \geq f + 2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> </ul> </p> <p>《<math>f = R - \sqrt{R^2 - (P/2)^2}</math>》</p>	<p>5B</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L-2</math> (<math>f \geq 2</math>)</li> <li>• <math>B \geq L-F+l+2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>V \leq P-0.6</math></li> </ul> </p> <p>《<math>0.2 \leq l = ((P-V)/2 \sin K) - \tan(90 - (180-K)/2)R</math>》</p>
<p>6B</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>S \geq 2</math></li> <li>• <math>R &gt; S</math></li> <li>• <math>B \geq S+2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>d \geq 0.5</math></li> </ul>           ◎頂料型沖頭時 <math>d \geq d_{min}</math> </p> <p>《<math>d = P - 2(R - \sqrt{R^2 - S^2})</math>》</p>	<p>7B</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L-R-1</math> (<math>f \geq R+1</math>)</li> <li>• <math>B \geq L-F+2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>d \geq 0.5</math></li> </ul>           ◎頂料型沖頭時 <math>d \geq d_{min}</math> ◎<math>R=0 \rightarrow 2A</math> 《<math>d = P - 2(R \tan((90-A)/2) + (L-F)\tan A)</math>》         </p>	<p>8B(剪切角度)</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>0 &lt; A \leq 15^\circ</math></li> <li>• <math>B &gt; (P/2)\tan A</math></li> </ul>           ◎LKC不適用 ◎追加加工KC(止迴加工)的位置         </p>	<p>2C</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L-S-2</math> (<math>f \geq 2</math>)</li> <li>• <math>S \geq 1</math></li> <li>• <math>B \geq L-F+2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>V \leq P-0.6</math></li> <li>• <math>d \geq 0.5</math></li> </ul>           ◎頂料型沖頭時 <math>d \geq d_{min}</math> 《<math>d = V - 2S \tan A</math>》         </p>
<p>3C</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L-R-2</math> (<math>f \geq 2</math>)</li> <li>• <math>B \geq L-F+2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>V \leq P-0.6</math></li> <li>• <math>d \geq 0.5</math></li> </ul>           ◎頂料型沖頭時 <math>d \geq d_{min}</math> </p> <p>《<math>d = V - 2R</math>》</p>	<p>4C</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L-2</math> (<math>f \geq 2</math>)</li> <li>• <math>B \geq L-F+2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>V \leq P-0.6</math></li> <li>• <math>d \geq 0.5</math></li> </ul>           ◎頂料型沖頭時 <math>d \geq d_{min}</math> </p> <p>《<math>d = V - 2(L-F)\tan A</math>》</p>		<p>6C</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L-S-2</math> (<math>f \geq 2</math>)</li> <li>• <math>S \geq 1</math></li> <li>• <math>B \geq L-F+l+2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>d \geq 0.5</math></li> </ul>           ◎頂料型沖頭時 <math>d \geq d_{min}</math> 《<math>d = V - 2S \tan A</math>》 《<math>0.2 \leq l = ((P-V)/2 \sin K)</math>》         </p>

【Ps】備註

- 帶 ◎ 標記的形狀適用於DICOAT®處理
- 帶 ⊙ 標記的形狀適用於TiCN處理
- 帶 ⊙ 標記的形狀適用於DLC處理
- 帶 ⊙ 標記的形狀適用於拋光加工  
但 ⊙ 標記的沖頭端面不進行拋光加工
- 帶 ⊙ 標記的形狀也有頂料型可對應

【Wa】注意

- 原5A形狀現通過追加加工GC對應

<p>7C</p>	<p>8C</p>	<p>9C</p>	<p>10C</p>																				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>B \geq S + Q \tan A/2 + 2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>y \geq 1</math> • <math>d \geq 0.5</math></li> <li>⊗ 頂料型沖頭時, <math>d \geq d_{min}</math></li> <li>⊗ <math>0.5 \leq R \leq 15</math> &amp; <math>Q = 0 \rightarrow 7B</math></li> <li>⊗ <math>R = 0</math> &amp; <math>Q = 0 \rightarrow 2A</math></li> <li>⊗ S為Q加工前的尺寸</li> <li>⊗ <math>d = P - 2[R \tan((90-A)/2) + \text{Stan}A]</math></li> <li>⊗ <math>y = S / \cos A - Q \tan(A/2) - R \tan((90-A)/2)</math></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L - 2</math> (<math>f \geq 2</math>)</li> <li>• <math>B \geq L - F + l + 2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>R \geq (P - V) / 2</math></li> </ul> <p>⊗ <math>l = \sqrt{(P - V)(R - (P - V) / 4)}</math></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>B \geq S + Q \tan(A/2) + 2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>y \geq 1</math></li> <li>⊗ S為Q加工前的尺寸</li> </ul> <p>⊗ <math>y = S / \cos A - Q \tan(A/2) - R \tan((90-A)/2)</math></p> <p>⊗ <math>R = (P/2 - \text{Stan}A) / \tan((90-A)/2)</math></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>S \geq 2</math></li> <li>• <math>B \geq S + l + 2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>L \leq 100 - f</math></li> <li>• <math>V &lt; 20</math></li> </ul> <p>⊗ <math>l = \sqrt{10(P - V) - (P - V)^2 / 4}</math></p> <p>⊗ <math>f = \sqrt{10V - V^2 / 4}</math></p>																				
<p>2D</p>	<p>3D</p>	<p>4D</p>	<p>5D</p>																				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L - S - 2</math> (<math>f \geq 2</math>)</li> <li>• <math>S \geq m + 2</math> (<math>y \geq 2</math>)</li> <li>• <math>A \geq 20^\circ</math></li> <li>• <math>B \geq L - F + l + 2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>V \leq P - 0.6</math></li> </ul> <p>⊗ LKC不適用</p> <p>⊗ <math>m = (V/2) \tan(90-A)</math></p> <p>⊗ <math>0.2 \leq l = ((P-E)/2 \sin K)</math></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L - 4</math> (<math>f \geq 2</math>)</li> <li>• <math>B \geq 6</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>S \geq 2</math></li> <li>• <math>l \geq 0.3</math></li> </ul> <p>⊗ <math>f = (L - F - S)</math></p> <p>⊗ <math>l = ((P - V) / 2) - (L - F - S) \tan K</math></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L - S - 2</math> (<math>f \geq 2</math>)</li> <li>• <math>Q \geq (P - V) / 2</math></li> <li>• <math>S \geq 1</math></li> <li>• <math>B \geq L - F + l + 2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>V - 2 \text{Stan}A \geq 0.5</math> (<math>d \geq 0.5</math>)</li> </ul> <p>⊗ 頂料型沖頭時, <math>d \geq d_{min}</math></p> <p>⊗ <math>Q = 0 \rightarrow 2C</math></p> <p>⊗ <math>l = \sqrt{(P - V)(Q - (P - V) / 4)}</math></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L - S - 2</math> (<math>f \geq 2</math>)</li> <li>• <math>S \geq R + 1</math></li> <li>• <math>B \geq L - F + 2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>V \leq P - 0.6</math></li> <li>• <math>d \geq 0.5</math></li> </ul> <p>⊗ 頂料型沖頭時, <math>d \geq d_{min}</math></p> <p>⊗ <math>R = 0 \rightarrow 2C</math></p> <p>⊗ <math>d = V - 2[R \tan((90-A)/2) + \text{Stan}A]</math></p>																				
<p>6D</p>	<p>7D</p>	<p>8D</p>																					
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L - R - 2</math> (<math>f \geq 2</math>)</li> <li>• <math>R \geq (V - 0.5) / 2</math> (<math>d \geq 0.5</math>)</li> <li>• <math>Q \geq (P - V) / 2</math></li> <li>• <math>B \geq L - F + l + 2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> </ul> <p>⊗ 頂料型沖頭時, <math>d \geq d_{min}</math></p> <p>⊗ <math>0.5 \leq Q \leq 15</math> &amp; <math>R = 0 \rightarrow 8C</math></p> <p>⊗ <math>0.5 \leq R \leq 15</math> &amp; <math>Q = 0 \rightarrow 3C</math></p> <p>⊗ <math>l = \sqrt{(P - V)(Q - (P - V) / 4)}</math></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L - S - 2</math> (<math>f \geq 2</math>)</li> <li>• <math>Q \geq (P - V) / 2</math></li> <li>• <math>B \geq L - F + l + 2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>d \geq 0.5</math></li> </ul> <p>⊗ 頂料型沖頭時, <math>d \geq d_{min}</math></p> <p>⊗ <math>R = 0</math> &amp; <math>Q = 0 \rightarrow 2A</math> <math>R = 0 \rightarrow 4D</math> <math>Q = 0 \rightarrow 5D</math></p> <p>⊗ <math>l = \sqrt{(P - V)(Q - (P - V) / 4)}</math></p> <p>⊗ <math>d = V - 2[R \tan((90-A)/2) + \text{Stan}A]</math></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>F \leq L - S - 2</math> (<math>f \geq 2</math>)</li> <li>• <math>S \geq V/2 + 2</math> (<math>y \geq 2</math>)</li> <li>• <math>B \geq L - F + l + 2</math> (<math>b \geq 2</math>)</li> <li>• <math>V \leq E - 0.6</math></li> </ul> <p>⊗ <math>0.2 \leq l = ((P - E) / 2 \sin K)</math></p>	<p>● 指定單位</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>公差</th> <th>指定單位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>F \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}</math></td> <td>0.1mm單位</td> </tr> <tr> <td><math>S \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}</math></td> <td>0.1mm單位</td> </tr> <tr> <td><math>V \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}</math></td> <td>0.01mm單位</td> </tr> <tr> <td><math>E \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}</math></td> <td>0.01mm單位</td> </tr> <tr> <td><math>P \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}</math></td> <td>0.01mm單位</td> </tr> <tr> <td><math>A \pm 30'</math></td> <td>1°單位 (<math>0^\circ &lt; A &lt; 90^\circ</math>)</td> </tr> <tr> <td><math>K \pm 30'</math></td> <td>1°單位 (<math>0^\circ &lt; K &lt; 90^\circ</math>)</td> </tr> <tr> <td><math>R \pm 0.5</math></td> <td>0.1mm單位 <math>R = 0</math> or <math>0.5 \leq R \leq 15</math></td> </tr> <tr> <td><math>Q \pm 0.5</math></td> <td>0.1mm單位 <math>Q = 0</math> or <math>0.5 \leq Q \leq 15</math></td> </tr> </tbody> </table> <p>● 指定單位</p> <p>● 注意</p> <p>● 即使是拋光加工型(D-)沖頭,各部位尺寸公差、指定單位也不變</p>	公差	指定單位	$F \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.1mm單位	$S \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.1mm單位	$V \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.01mm單位	$E \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.01mm單位	$P \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.01mm單位	$A \pm 30'$	1°單位 ( $0^\circ < A < 90^\circ$ )	$K \pm 30'$	1°單位 ( $0^\circ < K < 90^\circ$ )	$R \pm 0.5$	0.1mm單位 $R = 0$ or $0.5 \leq R \leq 15$	$Q \pm 0.5$	0.1mm單位 $Q = 0$ or $0.5 \leq Q \leq 15$
公差	指定單位																						
$F \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.1mm單位																						
$S \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.1mm單位																						
$V \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.01mm單位																						
$E \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.01mm單位																						
$P \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.01mm單位																						
$A \pm 30'$	1°單位 ( $0^\circ < A < 90^\circ$ )																						
$K \pm 30'$	1°單位 ( $0^\circ < K < 90^\circ$ )																						
$R \pm 0.5$	0.1mm單位 $R = 0$ or $0.5 \leq R \leq 15$																						
$Q \pm 0.5$	0.1mm單位 $Q = 0$ or $0.5 \leq Q \leq 15$																						
<p>10D</p>	<p>11D</p>	<p>● 7C、9C</p> <p>7C、9C時, S尺寸為Q加工前的尺寸</p> <p>● 內角均帶有0.3以下的R</p>																					